



Raccolta, recupero e vendita contenitori industriali

www.repacksrl.it





repack

Il vostro
partner
di fiducia per i
contenitori
industriali.

Il Gruppo Repack

Repack è un'azienda del Gruppo Capra che da oltre 30 anni si distingue per la sua specializzazione nel **recupero, rigenerazione, riciclo e vendita di imballaggi industriali** in plastica, trasformando rifiuti in risorse sostenibili.

Attività

I principali servizi svolti nel totale rispetto dell'ambiente e delle normative vigenti sono:

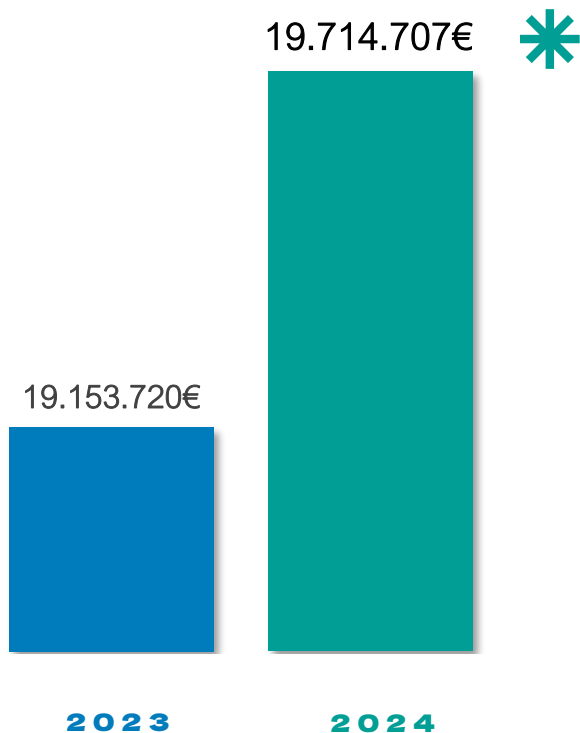
- Rigenerazione cisternette (IBC) in polietilene;
- Recupero, rigenerazione e riciclo di fusti e taniche di varie dimensioni;
- Macinatura e vendita di polietilene macinato ed estruso;
- Servizio di ritiro, lavaggio e consegna dei contenitori industriali usati conto terzi;
- Fornitura di cisternette, fusti e taniche nuovi e rigenerati prodotti con materiali vergini o riciclati.



I nostri impianti

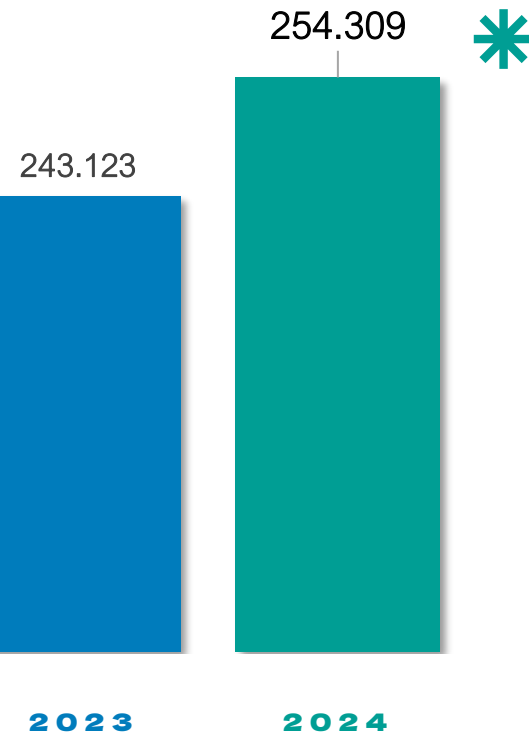


Crescita costante



FATTURATO

+3%



**CISTERNETTE
TRATTATE**

+5%



La Mission di Repack

Creare un modello di economia circolare concreto che riduca l'impatto ambientale e migliori l'efficienza dei processi produttivi e i bilanci di sostenibilità dei nostri partner commerciali.

repack

Il cuore del nostro modello

Attraverso il recupero, la trasformazione e la rigenerazione degli imballaggi industriali diamo nuova vita alle risorse disponibili, evitando sprechi e promuovendo un sistema produttivo veramente e concretamente circolare e più sostenibile.



Dal sistema lineare...

L'economia tradizionale è basata su un modello lineare di produzione e consumo: preleviamo risorse dalla Terra, le utilizziamo e infine le smaltiamo, generando rifiuti. Questo approccio non è più sostenibile...

Take

Make

Dispose



L'importanza di un approccio circolare



...al modello circolare

Repack promuove una transizione verso un modello circolare, in cui i materiali vengono recuperati, rigenerati e riciclati, riducendo gli sprechi e l'impatto ambientale.





Visualizza il
certificato



Life Cycle Assessment

Il nostro modello è validato da uno studio LCA conforme agli standard UNI EN ISO 14040 e 14044, che certifica la riduzione misurabile di CO₂ e consumo energetico dei nostri imballaggi rigenerati rispetto a quelli in plastica vergine.

Per i nostri clienti, questo significa scegliere soluzioni certificate e tracciabili, basate su dati scientifici.

-51%

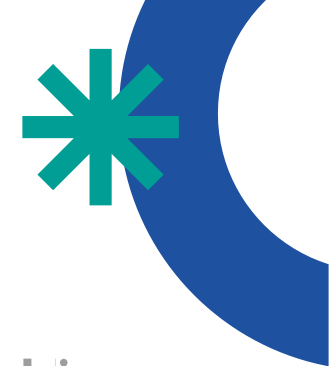
Emissioni CO₂ per
ogni fusto rigenerato
per tre cicli di vita

53%

Risparmio energetico
per un fusto
ricondizionato tre volte



Repack è in linea con gli obiettivi della Commissione Europea



La Commissione punta a rendere tutti gli imballaggi riutilizzabili o riciclabili in modo economicamente sostenibile entro il 2030.

Il nostro modello di rigenerazione e riciclo, volto a ridurre la produzione di rifiuti e l'impatto ambientale, si inserisce perfettamente in questa visione.

repack





I nostri servizi

Repack offre soluzioni integrate per il recupero, la rigenerazione e il riciclo degli imballaggi industriali, garantendo un ciclo produttivo sostenibile.

01.

Ritiro, recupero e smaltimento

di imballaggi già utilizzati



02.

Bonifica e recupero

degli imballaggi ritirati



03.

Macinatura e riciclo

di polietilene



04.

Produzione fusti

in HDPE riciclato



Altri servizi

Vendita cisternette rigenerate

Vendita cisternette con otre nuova e gabbia rigenerata

Vendita fusti e taniche nuove

La circolarità dei nostri servizi

01. Ritiro

Repack provvede al ritiro dei contenitori usati presso i propri clienti.

02. Recupero/ Rigenerazione

Attraverso operazioni di lavaggio e bonifica i contenitori vengono rigenerati, pronti per un nuovo utilizzo (EOW).

03. Riciclo

Gli imballaggi non recuperabili vengono trasformati in HDPE (polietilene) attraverso operazioni di estrusione e macinazione.

04. Produzione di imballaggi in HDPE riciclato

Prodotti con MPS (Materia Prima-Seconda sviluppata internamente).

05. Vendita

Contenitori nuovi e/o rigenerati sono pronti per essere venduti e riutilizzati.



I nostri prodotti

CISTERNETTE IBC

- * CAPACITÀ: 300, 600, 800, 1.000, 1.200 (litri)
- * PALLET DISPONIBILI: legno, acciaio, plastica
- * MATERIALI: HDPE per l'otre e Ferro zincato per la gabbia metallica
- * VERSIONI: omologate ADR e non omologate

I nostri prodotti

FUSTI

* CAPACITÀ: 30 – 60 – 120 – 150 – 220 (litri)

* CONFIGURAZIONE: in plastica ad apertura totale, in plastica ad apertura parziale, in metallo ad apertura totale

* MATERIALI: HDPE - Ferro



I nostri prodotti



TANICHE

- * CAPACITÀ: 5, 10, 20, 25, 30 (litri)
- * COLORI DISPONIBILI: blu, bianco, neutro
- * MATERIALI: HDPE certificato
- * OMOLOGAZIONE: disponibili versioni UN per merci pericolose





I nostri prodotti

Repack offre una gamma completa di imballaggi industriali in plastica o metallo disponibili in tre versioni, a seconda del grado di rigenerazione.

Completamente rigenerati

Fusti e cisternette usati vengono sottoposti a processi certificati di lavaggio, bonifica e rigenerazione, per garantire un prodotto riutilizzabile in totale sicurezza, pronti per un nuovo ciclo di vita.

Con otre nuova

Cisternette composte da strutture esterne rigenerate (es. gabbia metallica o corpo in HDPE) e otre interna nuova.

Rigenerati con otre nuova

Cisternette con gabbia esterna e componenti meccanici completamente rigenerati, abbinati a un otre nuovo.

Cisterne trattate

Il 2024 di
repack
in numeri

Oltre
103.000
cisterne
lavate per
c/o terzi

Oltre 250.000
cisterne trattate
complessive

Oltre
76.000
cisterne
con Oltre
nuovo e
sost. Oltre
vendute

Circa
75.000
cisterne
rigenerate
vendute



Fusti trattati

Il 2024 di
repack
in numeri

Oltre
3.400
fusti lavati
per c/o terzi

Oltre
55.000
fusti trattati
complessivi

Oltre
52.000
fusti rigenerati
venduti



Oltre
2.800
nuove
cisterne
vendute



Oltre
103.000
nuovi fusti
venduti



Oltre
120.000
nuovi
taniche e
secchi
venduti



Il 2024 di
repack
in numeri

**Prodotti
i nuovi**

La valorizzazione delle MPS

I rifiuti plastici non rigenerabili vengono riciclati nei nostri impianti interni, attraverso un processo che comprende triturazione, macinazione e lavaggio, fino all'ottenimento di Materie Prime Seconde (MPS) di alta qualità.

Da questi scarti nasce un nuovo prodotto: fusti marchio REPACK realizzati al 100% con HDP riciclato (PCR), pronti per essere reimmessi nel ciclo produttivo.



Siamo tra i pochi impianti in Italia — solo 65 — **certificati Plastica Seconda Vita**. Grazie a questa certificazione, offriamo ai clienti la possibilità di acquistare contenitori certificati prodotti dai propri scarti plastici, riducendo l'impiego di plastica vergine, le emissioni di CO₂ e il consumo energetico.

1.700 ton

Plastica riciclata
prodotta (2024)

1.107.000€

Valore prodotto
(2024)



Impianto Arzignano (Vicenza)

LOCALIZZAZIONE:

Via Quarta Strada N.46/48, Arzignano (Vicenza)

AUTORIZZAZIONE:

Determina N° 380 15/03/2023 della Provincia di Vicenza

ATTIVITÀ:

Autorizzazione per la **messa in riserva** (R13), con eventuale **selezione/disassemblaggio** (R12), **preparazione al riutilizzo** (R3/R4) di rifiuti pericolosi e non, costituiti da fusti e cisternette in diversi materiali, e **recupero** (R3) di rifiuti pericolosi e non, costituiti da imballaggi di plastica.

CERTIFICAZIONI:

Certificazioni di prodotto: UNI 10667-2:2010 e UNI EN 15343:2008)

Certificazioni di processo: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
Analisi LCA dei prodotti

77.485

CISTERNETTE TRATTATE IN TOTALE

- **56%** Lavaggio c/o terzi
- **22%** Vendita rigenerato
- **22%** Vendita rigenerato con Otre nuovo

42.394

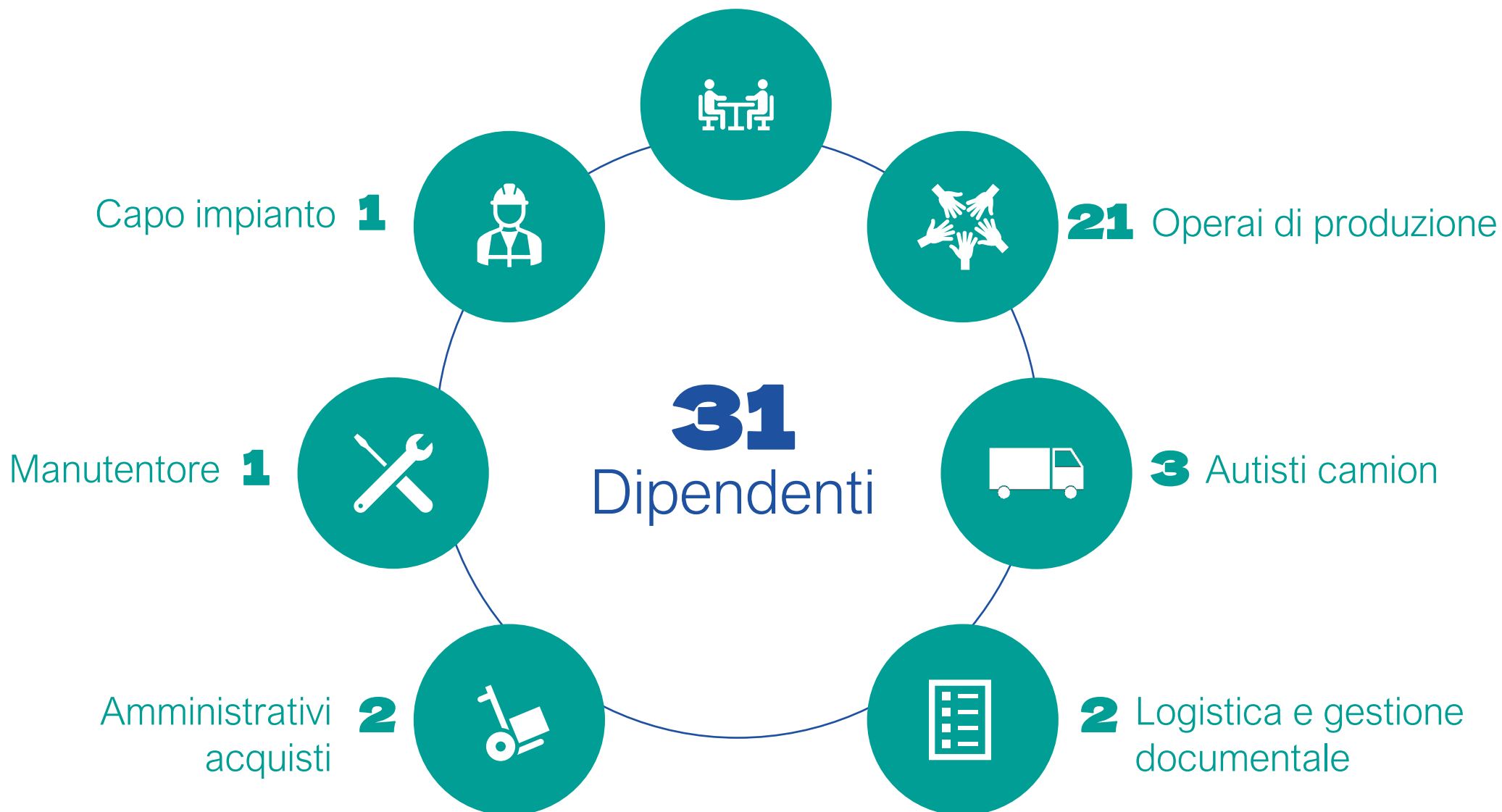
FUSTI RIGENERATI VENDUTI

70.833

FUSTI NUOVI VENDUTI

Impianto Arzignano (Vicenza)

1 Responsabile commerciale



Impianto Buscate (Milano)

LOCALIZZAZIONE:

Via Matteotti n.16, Buscate (Milano)

AUTORIZZAZIONE:

Autorizzazione Unica Ambientale 5526 del 25/07/2018 della Città di Milano

ATTIVITÀ:

Autorizzazione per la messa in riserva (R13), deposito preliminare (D15), ricondizionamento (D14) e recupero (R3, R4 ed R5) di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi.

CERTIFICAZIONI:

Certificazioni di prodotto: UNI 10667-2:2010 e UNI EN 15343:2008)

Certificazioni di processo: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
Analisi LCA dei prodotti

46.379

CISTERNETTE TRATTATE IN TOTALE

→ **23,4%** Lavaggio c/o terzi

→ **37,1%** Vendita rigenerato

→ **39,5%** Vendita rigenerato con Otre nuovo

64

FUSTI RIGENERATI VENDUTI

4.871

FUSTI NUOVI VENDUTI

Impianto Buscate (Milano)



Impianto Cesara (VB)

LOCALIZZAZIONE:

Via Umberto Capra 9/11 Cesara (VCO)

AUTORIZZAZIONE:

Determinazione dirigenziale n.91 del 21/01/2021 della provincia di Verbania Cusio Ossola.

ATTIVITÀ:

Autorizzazione per la messa in riserva (R13), deposito preliminare (D15), ricondizionamento (D14) e preparazione al riutilizzo (R3/R4) di rifiuti pericolosi e non, costituiti da fusti e cisternette in diversi materiali, e recupero (R3) di rifiuti pericolosi e non, costituiti da imballaggi di plastica.

CERTIFICAZIONI:

Certificazioni di prodotto: UNI 10667-2:2010 e UNI EN 15343:2008)

Certificazioni di processo: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
Analisi LCA dei prodotti.

68.281

CISTERNETTE TRATTATE IN TOTALE

- **34%** Lavaggio c/o terzi
- **35%** Vendita rigenerato
- **31%** Vendita rigenerato con Otre nuovo

9505

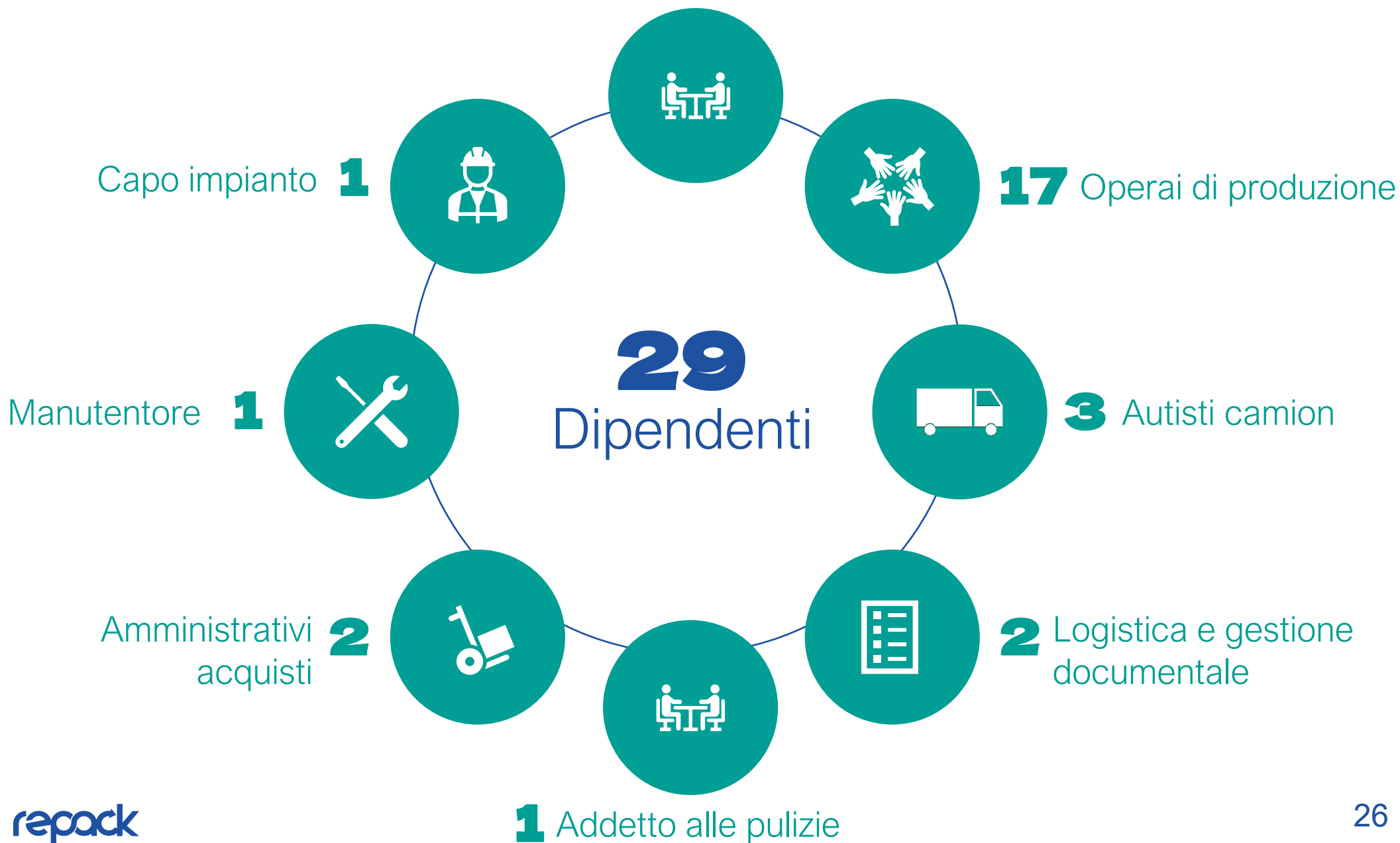
FUSTI RIGENERATI VENDUTI

21.278

FUSTI NUOVI VENDUTI

Impianto Cesara (VB)

2 Commerciali



Impianto Stezzano (Bergamo)

LOCALIZZAZIONE

Via Mascagni n.7, Stezzano (BG)

AUTORIZZAZIONE:

Determinazione dirigenziale n.1911 del 04/06/2009 della provincia di Bergamo.

ATTIVITÀ:

Autorizzazione per le operazioni di recupero (R13, R3) di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, smaltimento (D15) di rifiuti speciali non pericolosi.

CERTIFICAZIONI

Certificazioni di prodotto: UNI 10667-2:2010 e UNI EN 15343:2008)

Certificazioni di processo: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

Analisi LCA dei prodotti.

62.164

CISTERNETTE TRATTATE IN TOTALE



338

FUSTI RIGENERATI VENDUTI

6.402

FUSTI NUOVI VENDUTI

Impianto Stezzano (Bergamo)



Un modello certificato



Scopri
di più

Certificazioni di processo

- * ISO 9001: Sistema di gestione della qualità
- * ISO 14001: Sistema di gestione ambientale
- * ISO 45001: Salute e sicurezza sul lavoro

Analisi LCA

- * UNI 14040-2:2021:
Valutazione del ciclo di vita
- * UNI 14044:2021:
Valutazione del ciclo di vita

Certificazioni di prodotto

- * UNI 10667-2:2010: Plastica Seconda Vita
- * UNI 15343:2008: Tracciabilità del materiale riciclato

BUSCATE (MI)

- * Ampliamento 1.200 mq, di cui 600 mq coperti
- * Nuovo impianto lavaggio cisternette costruito in house
- * +40% capacità produttiva prevista nel 2025

repack

COLLESALVETTI (LI)

- * Nuovo impianto trattamento imballaggi (attivo dal 2024)
- * Nuovo impianto automatico di lavaggio per trattare oltre 20.000 cisternette l'anno
- * Obiettivo 70.000 cisternette trattate/ vendute nel 2025

BORGOMANERO (NO)

- * Nuovo polo produttivo per fusti 100% riciclati
- * 50.000 mq, di cui 10.000 mq coperti
- * Produzione fusti open top in HDPE riciclato (30 – 60 – 120 – 130 – 150l)

**Sviluppo
interno**



repack

Scegli anche tu di
rendere circolare il
tuo business e di
migliorare il tuo
bilancio di
sostenibilità.

SCEGLI I SERVIZI
REPACK



Sede legale:

Viale Azari, 72 - 28922 - Verbania, Italy

Contatti:

info@repacksrl.it

www.repacksrl.it

Sedi operative:

Arzignano (Vicenza):	+39 0444	453514
Buscate (Milan):	+39 0331	1090515
Cesara (Verbania):	+39 0323	828001
Collesalveti (Livorno):	+39 0444	453514
Stezzano (Bergamo):	+39 0331	1090515